

UNSER PRODUKT



Spart Zeit, Geld und
schont unsere Umwelt.

eka® Recyphalt® ist ein innovativer Reparaturasphalt, der energiesparend bei rund 130 °C hergestellt und direkt kalt eingebaut wird. Mit bis zu 60% recyceltem Asphaltanteil reduziert er erheblich CO₂-Emissionen und schont die Primärrohstoffe. Das Bindemittel besteht aus reaktiviertem Bitumen aus Altasphalt sowie SBS (Styrol-Butadien-Styrol), einem Polymer aus alten Bitumenbahnen. Diese Kombination verleiht dem Asphalt hohe Dehnbarkeit, Thermoflexibilität und Rissfestigkeit. So bleibt **eka® Recyphalt®** besonders langlebig, alterungs- und witterungsbeständig – ein deutlicher Vorteil gegenüber herkömmlichen Reparaturasphalten.

Der Asphalt eignet sich für vielfältige Reparaturarbeiten: Schlaglochschießungen, Gefahrenstellenbeseitigung, Kernbohrungen und die betriebliche Straßenunterhaltung.



Die Verarbeitung ist wetterunabhängig bei -30 °C bis +70 °C möglich, ohne Erhitzen oder Primer. Feuchte Untergründe sind kein Problem. Vor der Verarbeitung wird das Material gründlich durchmischt, um eine gleichmäßige Struktur zu gewährleisten. Es wird direkt aus der Verpackung ohne Zusatz von Wasser eingebaut. Dabei ist ein Überbau von ca. 20% der Reparaturfläche empfehlenswert, um einen ebenen Übergang zu gewährleisten.

Nach der Verdichtung ist die Fläche sofort befahrbar, ohne zusätzliche Abstreuerung. Verdichtung erfolgt mit Handstampfern oder schweren Rüttelgeräten je nach Anwendungsfall.



Das Produkt ist mindestens 24 Monate lagerfähig, angebrochenes Material kann ohne Qualitätsverlust wiederverwendet werden. Optisch und technisch entspricht **eka® Recyphalt®** einem klassischen Heißeasphalt und kann jederzeit mit Heißeasphalt überbaut werden.

eka® Recyphalt® ist lösemittelfrei, enthält keine Emulgatoren und wurde mit GISCODE RepA10 klassifiziert. Seine Herstellung ist energiearm, fördert nachhaltigen Ressourcenschutz und ermöglicht sichere, umweltfreundliche Verarbeitung.

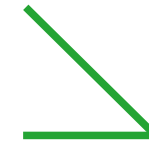
WARUM UNSER PRODUKT?



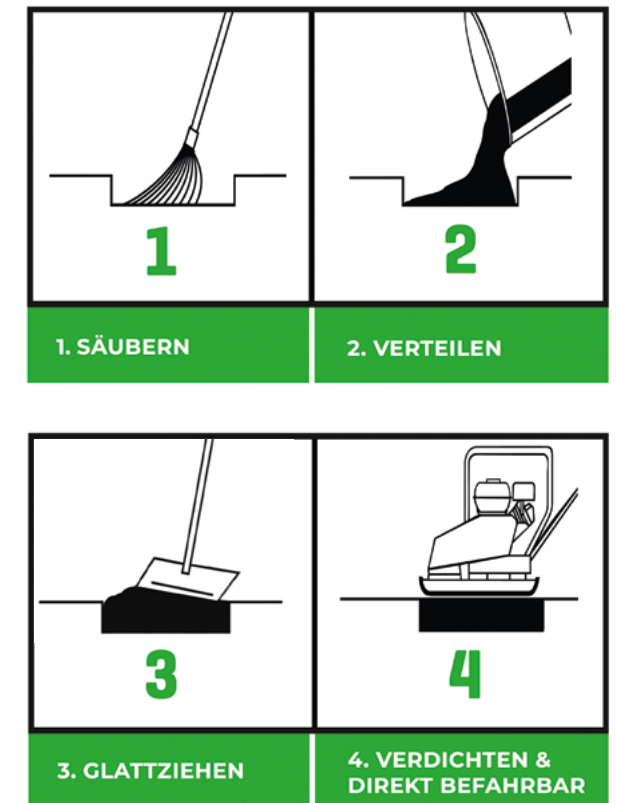
Produktvorteile von **eka Recyphalt®:**

- ◆ Innovativer, energiesparend hergestellter Reparaturasphalt (Herstellung bei ca. 130 °C)
- ◆ Bis zu 60% recycelter Asphaltanteil zur Reduktion von CO₂-Emissionen und Schonung von Rohstoffen
- ◆ Hochwertiges SBS-Bitumen aus recycelten Bitumenbahnen für hohe Dehnbarkeit, Flexibilität und Rissfestigkeit
- ◆ Wetterunabhängige Verarbeitung bei -30 °C bis +70 °C, auch auf feuchten Untergründen
- ◆ Keine Erhitzung, kein Primer oder Zusatzstoffe nötig – sofort einsatzbereit aus der Verpackung
- ◆ Sofort befahrbare Flächen ohne zusätzliche Abstreuerung – verkürzt Bauzeiten und Straßensperrungen
- ◆ Mindestens 24 Monate lagerfähig, Restmaterial ohne Qualitätsverlust wiederverwendbar
- ◆ Umweltfreundlich, lösemittelfrei, mit GISCODE RepA10 klassifiziert, WGK "nwg"
- ◆ Erfüllt hohe technische Standards (HRepA, KMG-F/L)
- ◆ Optisch und technisch vergleichbar mit klassischem Heißeasphalt – beliebig mit Heißeasphalt überbaufähig
- ◆ Flexibel einsetzbar für vielfältige Reparaturen von Schlaglöchern bis Gefahrenstellen

VERARBEITUNGSANLEITUNG



Unsere **Arbeitsschritte.**



Bitte beachten Sie weitere Hinweise im Produktdatenblatt, sowie im DIN-Sicherheitsblatt, oder unter:
www.eka-asphalt.de

WER WIR SIND.



Treffe die Köpfe,
der **eka GmbH**.

Johannes Stengl

Geschäftsführer

Als Diplom-Bankbetriebswirt (ADG) kann er auf eine über 40-jährige erfolgreiche Tätigkeit in der Finanzdienstleistungs- und Consultingbranche zurückblicken.



René Pommerening

Geschäftsführer

Als Diplom-Ingenieur im Bereich Maschinenbau (FH) sammelte er über 20 Jahre Erfahrung in der Automobilbranche.



ALLEINE IST
MAN STARK,
**GEMEINSAM
UNSCHLAGBAR.**

KONTAKTIERE UNS GERNE!



Sie möchten weitere
Informationen?



SCAN ME

eka GmbH

Emsdettener Str. 45 D-48485 Neuenkirchen
T +49.59 73.736 99 30 F +49.59 73.900 38 91

info@eka-asphalt.de www.eka-asphalt.de



RECYPHALT®
Der nachhaltige Reparaturasphalt



www.eka-asphalt.de

Ricardo Pommerening

Vertriebsleiter

Als Diplom-Biologe (Uni Köln) leitet er mit seinem Wissen unser hochmotiviertes Vertriebsteam.

